

Products



RFID 托盘式通道机产品规格书

RFID Tray-type Tunnel Machine Product Specification

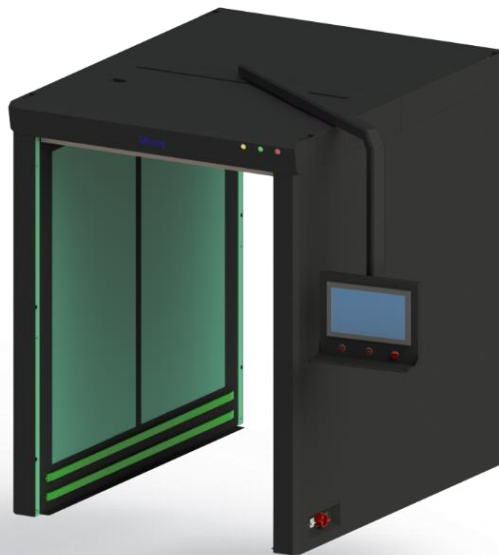
广州罗维尼信息科技有限公司

一、产品简介

ROV-R403 是一款由罗维尼科技自主研发设计的工业级托盘式 RFID 采集通道，它以无线射频识别技术为核心，结合机械设计、多种传感器、电磁屏蔽、自动控制等技术，完全解决了产品在供应链流通中，标签漏读串读等问题，满足企业产品流通的快速及准确的应用需求，同时该扫描通道配合出入库管理系统完全克服了条码管理的缺陷，实现了真正的单品级管理，节省了劳动成本，大大提高了工作效率。

行业应用：主要市场应用于单品级物品识别，如服装、洗涤、酒类、电力等行业的出入库管理、单品级标签和箱标签对比、产品盘点等。

二、图片



ROV-R403RFID 托盘式隧道机

三、产品特点

- 检测识别效率高，读取 500+电子标签仅需 3-5 秒；
- 专业的天线射频反射设计技术，充分解决标签死角及漏读问题；
- 严密的电磁屏蔽设计及射频优化，可消除射频辐射对人体的伤害，同时标签读取准确率达 100%（具体视标签质量、读取环境而定）；
- 自动双开卷帘门设计，无需人工干预，可实现自动化识别现场应用；
- 可更改进口或国产 RFID 读写器，满足不同用户需求，支持客户进行应用软件二次开发。

四、规格参数

主要性能指标	
空中接口协议	EPC Global Class1 Gen2/ISO 18000-6C
RFID 频率特征	860MHz~960MHz（支持按不同地区选配频段）
RFID 频率模式	定频/跳频，10 个跳频点
读写设备	国产封装（进口 E710 芯片）（可选配：IMPINJ-R420，IMPINJ-R700）
读写器输出功率	16~31±1dBm
读写标签数量	E710：200+pcs IMPINJ-R420，IMPINJ-R700：500+pcs
读取速率	3-5 秒
读取模式	静止
工作模式	间隔 T 循环/连续工作/外部触发
触屏规格	15.6 寸 电容触控（嵌入式和吊臂式可选）
可编程控制器	国产
电路控制系统	配合 PLC
工控机规格	J6412/8GB+128GB
读写天线	4 组 12dbi 天线
光电	2 组
最大承重	无限制
开门速度	2 秒
效率	手动
物理环境指标	
产品型号	ROV-R403
整机尺寸（mm）	1680（宽）×2170（深）×2250（高）
内部空间（mm）	1400（宽）×2000（深）×1950（高）
最大箱规（mm）	1350（宽）×1700（深）×1750（高）
自动升降屏蔽卷帘	自重式
称重模块	无
整机重量	约 600KG

工作温度	-20℃ - 60℃
存储温度	-10℃~60℃
工作湿度	20-95% (不冷凝)
工作电压	220VAC (±10%) 50±3HZ
功率	1000W
外壳材料	碳钢喷塑
整体屏蔽性能	10~30CM