

Rovinj 敬业 诚信 创新 双赢
物联网应用专家

Products



RFID 智能危化品柜产品规格书

RFID Smart Hazardous Chemicals Cabinet Product Specification

广州罗维尼信息科技有限公司

一、产品简介

智能危化品管理柜产品，主要针对医疗、教育、化学、化工等行业需要对管制危化品进行管理推出的产品。通过RFID技术有效的解决了原有的传统作业弊端，可以实现24小时无人值守，危化品取拿系统自动记录，没有权限的人接触不到危化品，杜绝他人冒领和不规则操作，管理者可以远程授权，实时了解危化品使用状况。通过智能危化品管理柜可以实时了解危化品的使用状态及相关使用人员信息，智能危化品柜的称重系统还可以获取危化品的重量信息等，内部集成多种传感器，确保整个系统稳定运行。

RFID智能危化品柜内部集成了RFID读写器、RFID天线、安卓一体机、IC卡刷卡设备、温湿度控制器、监控等智能设备，对柜内贴有RFID电子标签的危化品进行智能自动管理。员工扫描IC员工卡打开柜门→取出/放入→关门自动确认取出/放入，系统提示取出人员、试剂明细、取出时间等信息。还有日检查，月检查等操作模式，可以实时掌握各级单位试剂的数量、种类、状态；采集数据；做到耗材的高效化、智能化管理。

行业应用：主要针对医疗，教育，化学化工等行业需要对管制危化品品进行管理推出的产品。

产品拓展：可拓展作为智能医疗耗材柜、智能试剂柜、智能理化柜、智能工具柜、智能档案柜、防爆安全柜等智能柜使用；应用广泛、可定制。



二、硬件特点

广州市白云区云城街萧岗花园路10号之一 228创意园G栋301室

Rm 301, Bldg G, 228 Creative Park, 10-1 Xiaogang Garden Rd, Yuncheng Str, Baiyun Dist, Guangzhou, Guangdong, China

Web: www.rovinj.cn Email: sales@rovinj.cn Tel: 020-26298802

- ◆ 柜体采用双层 1.2mm 优质冷轧钢板，柜体重达 400 多斤。
- ◆ 内部采用 PP 材料全封装耐腐蚀，PP 耐腐蚀材料经过第三方监测认证。
- ◆ 防静电设备严格按照 OSHA 规范，柜体有接地防静电处理。
- ◆ 柜体左右两侧各有一个泄压口。
- ◆ 顶部预留通风口，风机排风，可以接入 VOC 传感器自动驱动风机排气。
- ◆ 柜体尺寸：1100*620*1900mm，超大的容量空间。

三、产品特点

- ◆ 信息化：柜内危化品实时监测，记录每种危化品参数数据。
- ◆ 自动化：省去人工扫描、盘点、录入等繁琐工序，实现快速、批量管理。
- ◆ 安全可控：内部集成温湿度监控系统，界限值报警提示，确保试剂储存环境安全。
- ◆ 集成称重系统：归还危化品时称重对比上一次信息，进行试剂用量统计，称量精度可选。
- ◆ 多种权限验证：通过刷卡、指纹、人脸识别均可打开柜门。
- ◆ 实时监测：24 小时系统管理危化品，无需人为干涉，可以实时合法拿取内部危化品，并且自动生成记录。
- ◆ 数据开放：操作数据后台按照客户需求一键导出，可以对接客户其他管理系统。

三、数据效益

盘点效率提升 10 倍以上，原人工盘点工作所需 5-10 分钟，RFID 管理系统自动盘点只需 3-5 秒。

四、规格参数

主要规格参数	
产品型号	ROV-R516
柜子整体	
重量	约 200KG
尺寸 (宽*深*高)	1100*620*1900 (mm)
外壳材料	碳钢喷塑
托盘	
托盘数	5 (可调)
尺寸 (宽*深)	997*542.9mm
板厚	10mm
每个托盘最大承重	30KG
电源	
交流电源输入	100-240V, 50-60Hz
功耗	12W
操作环境	

温度	-20℃~60℃
湿度	20%~85% (无凝结)
操作系统	安卓 5.1.1
工控主机	RK3288/4 核主频 1.8Ghz
可编程控制器	国产
电路控制系统	配合国产 PLC
读写设备	国产封装 (进口 E710 芯片)
读取标签数	200+pcs
读取速率	3~5 秒
读取模式	静止
显示	10.1 寸 电容屏 1280*800 (16:9)
内存	2G
存储	8G
通讯	TCP/IP、WIFI、4G
屏蔽距离	20~50CM
开门速度	1 秒
效率	手动