





# RFID 推车式通道机产品规格书

# **RFID Cart-type Tunnel Machine Product Specification**

# 广州罗维尼信息科技有限公司

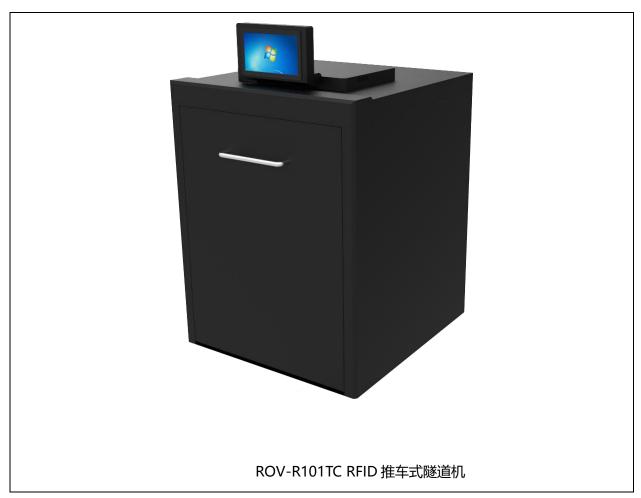


#### 一、产品简介

ROV-R101TC 系列是一款由我司自主研发设计的工业级推车式 RFID 采集通道,它以无线射频识别技术为核心,结合机械设计、多种传感器、电磁屏蔽、自动控制等技术,完全解决了产品在供应链流通中,标签漏读串读等问题,满足企业产品流通的快速及准确的应用需求,同时该扫描通道配合出入库管理系统完全克服了条码管理的缺陷,实现了真正的单品级管理,节省了劳动成本,大大提高了工作效率。

行业应用:主要市场应用于单品级物品识别,如服装、洗涤、酒类、电力等行业的出入库管理、单品级标签和 箱标签对比、产品盘点等。

## 二、图片





### 三、产品特点

- 检测识别效率高,读取 200+pcs 只需 3~5 秒左右;
- 专业的天线机械设计技术,充分解决标签漏读问题;
- 严密的电磁屏蔽设计及射频优化,可消除射频辐射对人体的伤害,同时标签读取准确率达 100% (具体视标签质量、读取环境而定) ;
- 可更改物理门,适应多种场景应用;
- 可更改进口或国产 RFID 读写器,满足不同用户需求,支持客户进行应用软件二次开发。

### 四、规格参数

主要性能指标		
空中接口协议	EPC Global Class1 Gen2/ISO 18000-6C	
RFID 频率特征	国标: 920.625MHz~924.375MHz	
	美标: 902.75MHz~927.25MHz	
读写设备	E710 (可选配 IMPINJ-R420)	
读写器输出功率	1~30±1dBm	
读写标签数量	E710: 200+pcs、IMPINJ-R420: 500+pcs	
读取速率	3~5秒	
读取模式	静止	
触屏规格	15.6 寸 电阻触控	
工控机规格	J6412/8GB+128G	
读写天线	4 组 8dbi 天线	
最大承重	200 KG	



开门速度	手动	
效率	手动	
物理环境指标		
产品型号	ROV-R101TC	
整机尺寸 (mm)	1200 (宽) ×1251 (深) ×1852 (高)	
内部空间(mm)	1130 (宽) ×980 (深) ×1250 (高)	
最大箱规(mm)	1000 (宽) ×890 (深) ×1000 (高)	
整机重量	约 300KG	
工作温度	-20°C- 60°C	
存储温度	-10°C~60°C	
工作湿度	20 - 95% (不冷凝)	
工作电压	220VAC (±10%) 50±3HZ	
功率	200W	
外壳材料	碳钢喷塑	
整体屏蔽性能	10~30CM	