



敬业 诚信 创新 双赢
物联网应用专家

Products



RFID 推车式通道机产品规格书

RFID Cart-type Tunnel Machine Product Specification

广州罗维尼信息科技有限公司

一、产品简介

ROV-R101TC 系列是一款由我司自主研发设计的工业级推车式 RFID 采集通道，它以无线射频识别技术为核心，结合机械设计、多种传感器、电磁屏蔽、自动控制等技术，完全解决了产品在供应链流通中，标签漏读串读等问题，满足企业产品流通的快速及准确的应用需求，同时该扫描通道配合出入库管理系统完全克服了条码管理的缺陷，实现了真正的单品级管理，节省了劳动成本，大大提高了工作效率。

行业应用：主要市场应用于单品级物品识别，如服装、洗涤、酒类、电力等行业的出入库管理、单品级标签和箱标签对比、产品盘点等。

二、图片



ROV-R101TC RFID 推车式隧道机

三、产品特点

- 检测识别效率高，读取 200+pcs 只需 3~5 秒左右；
- 专业的天线机械设计技术，充分解决标签漏读问题；
- 严密的电磁屏蔽设计及射频优化，可消除射频辐射对人体的伤害，同时标签读取准确率达 100%（具体视标签质量、读取环境而定）；
- 可更改物理门，适应多种场景应用；
- 可更改进口或国产 RFID 读写器，满足不同用户需求,支持客户进行应用软件二次开发。

四、规格参数

主要性能指标	
空中接口协议	EPC Global Class1 Gen2/ISO 18000-6C
RFID 频率特征	国标：920.625MHz~924.375MHz 美标：902.75MHz~927.25MHz
读写设备	E710（可选配 IMPINJ-R420）
读写器输出功率	1~30±1dBm
读写标签数量	E710：200+pcs、IMPINJ-R420：500+pcs
读取速率	3~5 秒
读取模式	静止
触屏规格	15.6 寸 电阻触控
工控机规格	J6412/8GB+128G
读写天线	4 组 8dbi 天线
最大承重	200 KG

开门速度	手动
效率	手动
物理环境指标	
产品型号	ROV-R101TC
整机尺寸 (mm)	1200 (宽) ×1251 (深) ×1852 (高)
内部空间(mm)	1130 (宽) ×980 (深) ×1250 (高)
最大箱规(mm)	1000 (宽) ×890 (深) ×1000 (高)
整机重量	约 300KG
工作温度	-20℃– 60℃
存储温度	-10℃~60℃
工作湿度	20 – 95% (不冷凝)
工作电压	220VAC (±10%) 50±3HZ
功率	200W
外壳材料	碳钢喷塑
整体屏蔽性能	10~30CM