

Products



RFID 智能医疗耗材柜产品规格书

RFID Smart Medical Consumables Cabinet Product Specification

广州罗维尼信息科技有限公司

一、产品简介

RFID 智能医疗耗材柜是罗维尼自主研发的 RFID 医疗耗材管理系统方案之一,该系统柜内部集成了 RFID 读写器、RFID 天线、安卓一体机、IC 卡刷卡设备、温湿度控制器等智能设备,对柜内贴有 RFID 电子标签的耗材进行智能自动管理。员工扫描 IC 员工卡打开柜门→取出/放入→关门自动确认取出/放入,系统提示取出人员、耗材明细、取出时间等信息。还有日检查,月检查等操作模式,可以实时掌握各单位耗材的数量、种类、状态;采集数据;做到耗材的高效化、智能化管理。

行业应用:主要应用于医疗、航空、电力、消防、机械、铁路等行业,实现耗材自动快捷的出入盘点功能。



二、产品特点

- *信息化: 耗材实时监测, 记录每项耗材参数数据。
- *自动化: 省去人工扫描、盘点、录入等繁琐工序, 实现快速、批量管理。
- *高效化: 自动化+信息化代替手工作业, 计算机实现自动数据采集, 大大节约了人力成本, 提高了工作效率。
- *智能化: 当耗材库存不足时, 系统将自动报警并生成报表发送给相关负责人。进行及时补足库存;
- *实时监控: 系统实现远程实时监控功能, 耗材库存状态, 耗材取出人时间和放入人时间等信息; 库存预警显示等在 web 网页端实时监控。

三、数据效益

盘点效率提升 10 倍以上，原人工盘点工作所需 5-10 分钟，RFID 管理系统自动盘点只需 3-5 秒。

四、规格参数

主要规格参数	
产品型号	ROV-R510
柜子整体	
重量	约 100kg
尺寸（高*宽*深）	2061*1100*667（mm）
外壳材料	碳钢喷塑
隔板	
隔层	5
层高	380mm（层高可调）
尺寸	997*540mm（宽*深）
每个隔板最大承重	30KG
电源	
交流电源输入	100-240V，50-60 Hz
功耗	200W
操作环境	
温度	-20℃~60℃
湿度	20%~85%（无凝结）
操作系统	安卓 5.1.1
工控主机	RK3288/4 核主频 1.8Ghz
可编程控制器	国产
电路控制系统	配合国产 PLC
读写设备	国产封装（进口 E710 芯片）
读取标签数	200+pcs
读取速率	3~5 秒
读取模式	静止
显示	15.6 寸 电容屏 1280*800（16:9）
内存	2G
存储	8G
通讯	TCP/IP、WIFI、4G
屏蔽距离	20~50CM
开门速度	1 秒
效率	手动