

Products



RFID 电动门箱式通道机产品规格书

RFID Electric Door Box Tunnel Machine Product Specification

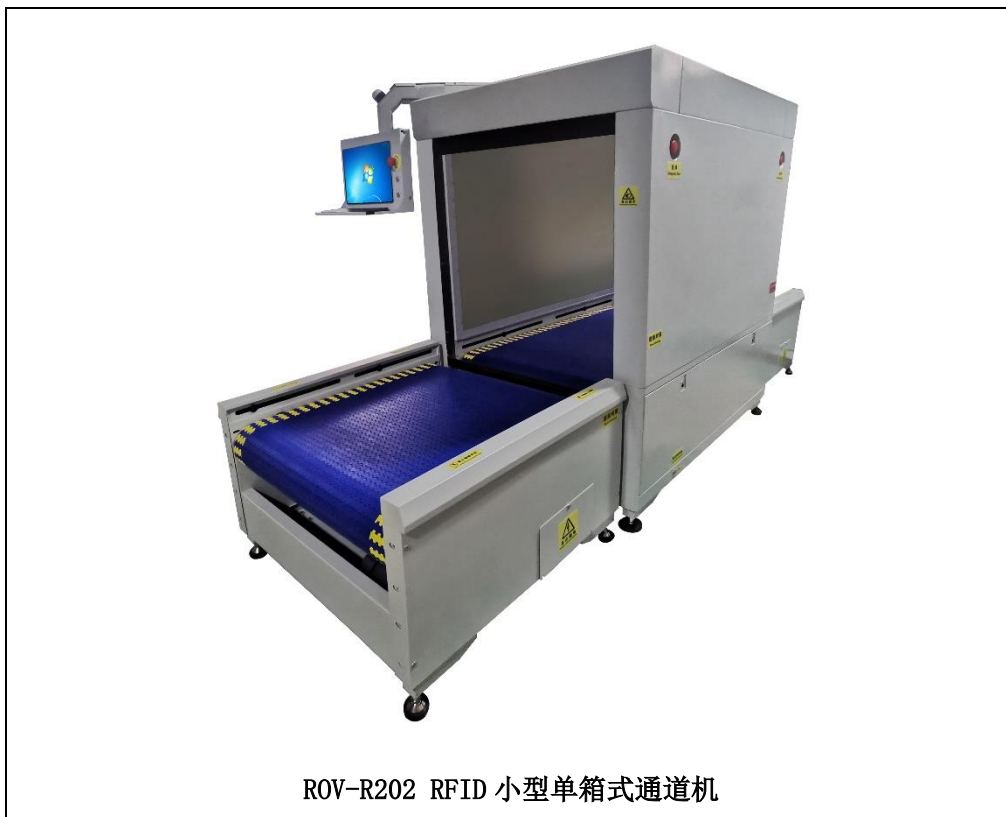
广州罗维尼信息科技有限公司

一、产品简介

ROV-R202 系列是一款由我司自主研发设计的工业级 RFID 隧道式通道，它以无线射频识别技术为核心，结合机械设计、多种传感器、电磁屏蔽、自动控制等技术，完全解决了产品在供应链流通中，标签漏读串读等问题，满足企业产品流通的快速及准确的应用需求，同时该扫描通道配合出入库管理系统完全克服了条码管理的缺陷，实现了真正的单品级管理，节省了劳动成本，大大提高了工作效率。

行业应用：主要市场应用于单品级物品识别，如服装、皮具箱包、酒类、电力等行业的出入库管理、单品级标签和箱标签对比、产品盘点等。

二、图片



三、技术特点

- 检测识别效率高，3 秒以内可读取单箱 200+ 电子标签；
- 专业的运动控制和机械设计技术，充分解决标签漏读问题；
- 严密的电磁屏蔽设计及射频优化，可消除射频辐射对人体的伤害，同时标签读取准确率达 100%（具体视标签质量、读取环境而定）；
- 工控电脑软件可控制整机功能，监控所有设备运行状态，外部同时配有机械按键，方便操作人员随时掌控设备工作状态；

- 工业塑料链带输送线设计，充分解决输送线体偏移维护问题；
- 通道双侧设检修门，方便设备维护；
- 提供二次开发接口，提供 DLL 以及 Demo 程序，多应用平台无缝对接；
- 可更改进口或国产 RFID 读写器，满足不同用户需求。

四、技术参数

主要性能指标	
空中接口协议	EPC Global Class1 Gen2/ISO 18000-6C
RFID 频率特征	标配：902MHz~928MHz（支持按不同地区选配频段）
RFID 频率模式	定频/跳频，10 个跳频点
读写器输出功率	5-30dBm
通讯接口	RJ45, USB, RS232
传送速度	最高能达 40m/min(可调节)
传动承重	最高能达 50KG
效率	5-6 箱/分钟
读写标签数量	200+PCS
读写设备	E710（可选配 IMPINJ-R420）
读取速率	3 秒内
读取模式	静止/运动
工作模式	间隔 T 循环/连续工作/外部触发
触屏规格	15.6 寸 电容屏 1280*800（16:9）
工控机规格	J6412/8G+128G
输送线材料	链板带
可编程控制器	国产 PLC
电路控制系统	配合 PLC
读写天线	4 组 8dbi 天线
线体正反向与否	输送机均能正反转
开门速度	1.5 秒
产线排队对接	否
物理环境指标	

广州市白云区云城街萧岗花园路 10 号之一 228 创意园 G 栋 301 室

Rm 301, Bldg G, 228 Creative Park, 10-1 Xiaogang Garden Rd, Yuncheng Str, Baiyun Dist, Guangzhou, Guangdong, China

Web: www.rovinj.cn Email: sales@rovinj.cn Tel: 020-26298802

产品型号	ROV-R202
整机尺寸	1040（宽）×3120（深）×1630（高）（未计算吊臂及报警灯）
中间段（mm）	1040（宽）×1360（深）×1630（高）（未计算吊臂及报警灯）
内部空间（mm）	800（宽）×1200（深）×800（高）
最大箱规(mm)	750（宽）×800（深）×750（高）
前后段（mm）	980（宽）×905（深）×590（高）
分拣模块	选配
整机重量	约 465KG
工作温度	-20℃~60℃
存储温度	-10℃~60℃
工作湿度	20 - 95%（不冷凝）
工作电压	220VAC（±10%）50±3HZ
功率	1000W
外壳材料	碳钢喷塑
屏蔽距离	5-10CM