





RFID 托盘式通道机产品规格书

RFID Tray-type Tunnel Machine Product Specification

广州罗维尼信息科技有限公司

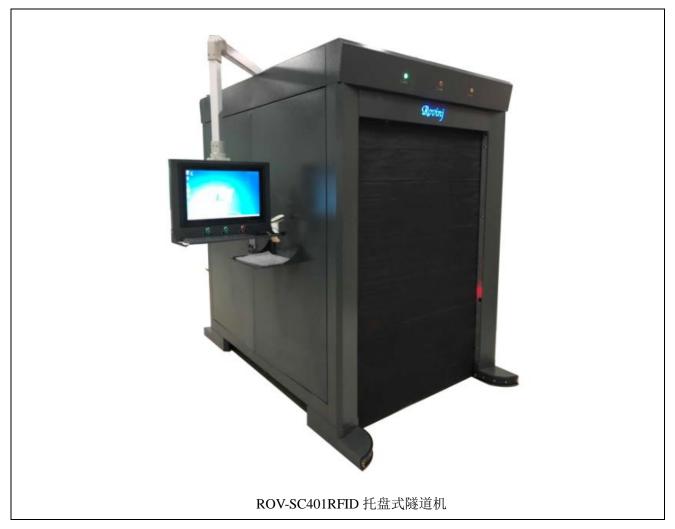


一、产品简介

ROV-SC401 系列是一款由我司自主研发设计的工业级托盘式 RFID 采集通道,它以无线射频识别技术为核心,结合机械设计、多种传感器、电磁屏蔽、自动控制等技术,完全解决了产品在供应链流通中,标签漏读串读等问题,满足企业产品流通的快速及准确的应用需求,同时该扫描通道配合出入库管理系统完全克服了条码管理的缺陷,实现了真正的单品级管理,节省了劳动成本,大大提高了工作效率。

行业应用:主要市场应用于单品级物品识别,如服装、洗涤、酒类、电力等行业的出入库管理、单品级标签和 箱标签对比、产品盘点等。

二、图片



三、产品特点

- 检测识别效率高,读取800+电子标签仅需3秒以内;
- 专业的天线射频反射设计技术,充分解决标签死角及漏读问题;



- 严密的电磁屏蔽设计及射频优化,可消除射频辐射对人体的伤害,同时标签读取准确率达 100% (具体视标 签质量、读取环境而定);
- 自动双开卷帘门设计,无需人工干预,可实现自动化识别现场应用;
- 可更改进口或国产 RFID 读写器,满足不同用户需求,支持客户进行应用软件二次开发。

四、规格参数

| 主要性能指标 | | |
|-----------|---------------------------------------|--|
| 空中接口协议 | EPC Global Class1 Gen2/ISO 18000-6C | |
| RFID 频率特征 | 国标: 920.625MHz~924.375MHz,信道间隔 250kHz | |
| | 美标: 902.75MHz~927.25MHz,信道间隔 500kHz | |
| RFID 频率模式 | 定频/跳频,10个跳频点 | |
| 读写设备 | 整机原装进口(Impinj-R420) | |
| 读写器输出功率 | 16~31±1dBm | |
| 读写标签数量 | 800+pcs | |
| 读取速率 | 3 秒内 | |
| 读取模式 | 静止 | |
| 工作模式 | 间隔 T 循环/连续工作/外部触发 | |
| 触屏规格 | 18.5 寸电阻触控 (嵌入式和吊臂式可选) | |
| 可编程控制器 | 原装进口 | |
| 电路控制系统 | 配合原装 PLC | |
| 工控机规格 | I5/4GB | |
| 读写天线 | 4 组 8dbi 天线 | |
| 光电 | 原装进口2组 | |
| 最大承重 | 无限制 | |
| 开门速度 | 1.2秒 | |
| 效率 | 手动 | |
| 物理环境指标 | | |
| 产品型号 | ROV-SC401 | |



| 整机尺寸 (mm) | 1500(宽)×1904(深)×2360(高) |
|-----------|-------------------------|
| 内部空间(mm) | 1160(宽)×1800(深)×1830(高) |
| 最大箱规(mm) | 1050(宽)×1700(深)×1600(高) |
| 自动升降屏蔽卷帘 | 自重式 |
| 称重模块 | 选配 |
| 整机重量 | 约 650KG |
| 工作温度 | -20°C - 60°C |
| 存储温度 | -10°C~60°C |
| 工作湿度 | 20 - 95% (不冷凝) |
| 工作电压 | 220VAC (±10%) 50±3HZ |
| 功率 | 1000W |
| 外壳材料 | 碳钢喷塑 |
| 整体屏蔽性能 | 10~30CM |