



RFID 智能医疗耗材柜产品规格书

RFID Smart Medical Consumables Cabinet Product Specification

一、产品简介

RFID 智能医疗耗材柜是罗维尼自主研发的 RFID 医疗耗材管理系统方案之一,该系统柜内部集成了 RFID 读写器、RFID 天线、安卓一体机、IC 卡刷卡设备、温湿度控制器、监控等智能设备,为每种每类甚至每个耗材进行编号,自动扫描识别耗材信息,跟踪耗材的使用过程,并与后台数据库对接,对柜内贴有 RFID 电子标签的耗材进行智能自动管理。员工扫描 IC 员工卡打开柜门→取出/放入→关门自动确认取出/放入,系统提示取出人员、耗材明细、取出时间等信息。还有日检查,月检查等操作模式,可以实时掌握各单位耗材的数量、种类、状态;采集数据;做到耗材的高效化、智能化管理。

行业应用:主要应用于医疗行业,实现耗材自动快捷的出入盘点功能。

二、图片



ROV-R512 RFID 智能医疗耗材柜

三、产品特点

*信息化：耗材实时监测，记录每项耗材参数数据。

*自动化：省去人工扫描、盘点、录入等繁琐工序，实现快速、批量管理。

*高效化：自动化+信息化代替手工作业，计算机实现自动数据采集，大大节约了人力成本，提高了工作效率。

*智能化：当耗材库存不足时，系统将自动报警并生成报表发送给相关负责人，进行及时补足库存；

*实时监控：系统实现远程实时监控功能，耗材库存状态，耗材取出人时间和放入人时间等信息；库存预警显示等在 web 网页端实时监控。

*多种登录方式：刷卡、人脸识别、指纹等开锁方式。

*医疗耗材全生命周期管理：每种耗材的申请、采购、验收、领取、使用、报废过程后台可以记录和查询。

四、数据效益

盘点效率提升 10 倍以上，原人工盘点工作所需 5-10 分钟，RFID 管理系统自动盘点只需 3-5 秒。。

五、规格参数

| 主要规格参数 | |
|-----------|------------------------|
| 产品型号 | ROV-R512 |
| 柜子整体 | |
| 重量 | 约 80kg |
| 尺寸（高*宽*深） | 2090*800*625（mm） |
| 外壳材料 | 碳钢喷塑 |
| 隔板 | |
| 隔板数 | 5 |
| 层高 | 380mm（层高可调） |
| 深度 | 550mm |
| 每个隔板最大承重 | 30KG |
| 电源 | |
| 电流 | 5A |
| 电压 | 220VAC（±10%） 50±3HZ |
| 功率 | 50W |
| 操作环境 | |
| 温度 | -20℃~60℃ |
| 湿度 | 20%~85%（无凝结） |
| 操作系统 | 安卓 5.1.1 |
| 工控主机 | RK3288/4 核主频 1.8Ghz |
| 可编程控制器 | 国产 |
| 电路控制系统 | 配合国产 PLC |
| 读写设备 | 国产封装（进口 R2000 芯片） |
| 读取标签数 | 200+pcs |
| 读取速率 | 3~5 秒 |

| | |
|------|----------------------------|
| 读取模式 | 静止 |
| 显示 | 10.1 寸 电容屏 1280*800 (16:9) |
| 内存 | 2G |
| 存储 | 8G |
| 通讯 | TCP/IP、WIFI、4G |
| 屏蔽距离 | 20~50CM |
| 开门速度 | 1 秒 |
| 效率 | 手动 |