



RFID 标准整箱扫描通道产品规格书

RFID Standard Tunnel Machine Product Specification

广州罗维尼信息科技有限公司

一、产品简介

ROV-SC201 系列是一款由我司自主研发设计的工业级 RFID 隧道式通道，它以无线射频识别技术为核心，结合机械设计、多种传感器、电磁屏蔽、自动控制等技术，完全解决了产品在供应链流通中，标签漏读串读等问题，满足企业产品流通的快速及准确的应用需求，同时该扫描通道配合出入库管理系统完全克服了条码管理的缺陷，实现了真正的单品级管理，节省了劳动成本，大大提高了工作效率。

行业应用：主要市场应用于单品级物品识别，如服装、皮具箱包、酒类、电力等行业的出入库管理、单品级标签和箱标签对比、产品盘点等。

二、图片



三、产品特点

- 检测识别效率高，3 秒以内可读取单箱 600+电子标签；
- 专业的运动控制和机械设计技术，充分解决标签漏读问题；
- 严密的电磁屏蔽设计及射频优化，可消除射频辐射对人体的伤害，同时标签读取准确率达 100%（具体视标签质量、读取环境而定）；

- 工控电脑软件可控制整机功能，监控所有设备运行状态，外部同时配有机械按键，方便操作人员随时掌控设备工作状态；
- 工业塑料网口输送线设计，充分解决输送线体偏移维护问题；
- 通道双侧设检修门，方便设备维护；
- 可更改进口或国产 RFID 读写器，同时支持拓展异常分拣模块，满足不同用户需求，支持客户进行应用软件二次开发。

四、规格参数

主要性能指标	
空中接口协议	EPC Global Class1 Gen2/ISO 18000-6C
RFID 频率特征	国标：920.625MHz~924.375MHz，信道间隔 250kHz 美标：902.75MHz~927.25MHz，信道间隔 500kHz
RFID 频率模式	定频/跳频，10 个跳频点
读写器输出功率	5-31.5±0.5dBm
传送速度	最高能达 40m/min
传动承重	最高能达 80KG
效率	8-10 箱/分钟
读写标签数量	600+pcs
读写设备	整机原装进口（Impinj-R420）
读取速率	3 秒内
读取模式	静止/运动
工作模式	间隔 T 循环/连续工作/外部触发
触屏规格	19 寸 电阻触控（嵌入式）
工控机规格	I5/4G
自动输送线	三段独立
输送线材料	工业链板带
可编程控制器	原装进口

电路控制系统	配合原装 PLC
读写天线	4 组 8dbi 天线
光电	原装进口 8 组
最大承重	80kg
线体速度可调	0—40m/min
线体正反向与否	输送机均能正反转
开门速度	1 秒
产线排队对接	是
物理环境指标	
产品型号	ROV-SC201
整机尺寸 (mm)	4100 (长) × 1300 (宽) × 1700 (高)
内部空间 (mm)	1500 (长) × 800 (宽) × 880 (高)
前/后输送线 (mm)	1200 (长) × 960 (宽) × 500 (高)
最大箱规 (mm)	1200 (长) × 800 (宽) × 800 (高)
称重模块	选配
分拣模块	选配
整机重量	约 750KG
工作温度	-20℃ - 60℃
存储温度	-10℃~60℃
工作湿度	20 - 95% (不冷凝)
工作电压	220VAC (±10%) 50±3HZ
功率	1000W
外壳材料	碳钢喷塑
屏蔽距离	5-10CM